

Maschinenliste und Dienstleistungen

- CNC-Drehen
- CNC-Fräsen
- Laserbeschriftung
- Baugruppenmontage
- Logistik-Strategien



Drehen. Fräsen. Montieren.

Weinfelderstrasse 23
8560 Märstetten

Telefax: 071 620 09 91
Telefon: 071 620 09 90

E-Mail: Info@lorax-gmbh.ch
Internet: www.lorax-gmbh.ch

Februar 2021

CNC-Drehen

Nakamura WT100 (2 Maschinen vom gleichen Typ) 8-Achsen Doppelspindel – Drehmaschine

Bearbeitungsdurchmesser max. (mm)	Teillänge max. (mm)	Drehlänge max. (mm)	Leistung (kW)
190 Futter / 42 ab Stange	500	220	7.5 / 7.5

Nakamura AS200 4-Achsen Drehmaschine

Bearbeitungsdurchmesser max. (mm)	Teillänge max. (mm)	Drehlänge max. (mm)	Leistung (kW)
42 ab Stange	300	300	15.0

Nakamura TW8 4-Achsen Doppelspindel – Drehmaschine

Bearbeitungsdurchmesser max. (mm)	Teillänge max. (mm)	Drehlänge max. (mm)	Leistung (kW)
30 ab Stange	70	115	7.5 / 5.5

Victor Vturn NP16 CM 4-Achsen Drehmaschine

Bearbeitungsdurchmesser max. (mm)	Teillänge max. (mm)	Drehlänge max. (mm)	Leistung (kW)
260 Futter / 42 ab Stange	250	200	11

Victor Vturn 26 / 60 2-Achsen Drehmaschine

Bearbeitungsdurchmesser max. (mm)	Teillänge max. (mm)	Drehlänge max. (mm)	Leistung (kW)
300 Futter / 75 ab Stange	500	500	18.5

Victor Vturn A26 / 85CV 3-Achsen Drehmaschine

Bearbeitungsdurchmesser max. (mm)	Teillänge max. (mm)	Drehlänge max. (mm)	Leistung (kW)
300 Futter / 75 ab Stange	800	700	22

Victor Vturn S26 / CM 3-Achsen Drehmaschine

Bearbeitungsdurchmesser max. (mm)	Teillänge max. (mm)	Drehlänge max. (mm)	Leistung (kW)
300 Futter / 75 ab Stange	700	610	18.5

Spinner SB-CNC

2-Achsen Präzisionsdrehmaschine mit PLM-Futter

Bearbeitungsdurchmesser max. (mm)	Teilelänge max. (mm)	Drehlänge max. (mm)	Leistung (kW)
150 Futter / 25 ab Stange	500	150	5.5

Spinner SB-C-CNC (2x)

3-Achsen Präzisionsdrehmaschine mit PLM-Futter

Bearbeitungsdurchmesser max. (mm)	Teilelänge max. (mm)	Drehlänge max. (mm)	Leistung (kW)
150 Futter / 25 ab Stange	500	150	5.5

Schaublin 102 CNC

2-Achsen Präzisionsdrehmaschine mit PLM-Futter

Bearbeitungsdurchmesser max. (mm)	Teilelänge max. (mm)	Drehlänge max. (mm)	Leistung (kW)
140 Futter / 25 ab Stange	400	200	4

Goodway GLS150 MY

4-Achsen Drehmaschine mit Y-Achse

Bearbeitungsdurchmesser max. (mm)	Teilelänge max. (mm)	Drehlänge max. (mm)	Leistung (kW)
42 ab Stange	500	220	7.5 / 11

Goodway GS2800 MS

6-Achsen Doppelspindel – Drehmaschine mit Y-Achse

Bearbeitungsdurchmesser max. (mm)	Teilelänge max. (mm)	Drehlänge max. (mm)	Leistung (kW)
300 Futter / 75 ab Stange	1300	1300	18.5 / 7.5

CNC – Fräsen

Awea AF1250

3-Achsen Fräsmaschine

Arbeitsbereich (mm) X Y Z	Teillänge max. (mm)	Spindeldrehzahl (1 / min)	Leistung (kW)
1250 x 620 x 620	1200	15'000	22

Awea AF1060

5-Achsen Fräsmaschine

Arbeitsbereich (mm) X Y Z	Teillänge max. (mm)	Spindeldrehzahl (1 / min)	Leistung (kW)
1060 x 600 x 600	1000	15'000	22

Awea AF1000

5-Achsen Fräsmaschine

Arbeitsbereich (mm) X Y Z	Teillänge max. (mm)	Spindeldrehzahl (1 / min)	Leistung (kW)
1020 x 550 x 635	1000	30'000	22

Awea AF860

4-Achsen Fräsmaschine

Arbeitsbereich (mm) X Y Z	Teillänge max. (mm)	Spindeldrehzahl (1 / min)	Leistung (kW)
860 x 600 x 600	800	15'000	22

Awea AF610 (2 Maschinen vom gleichen Typ)

3-Achsen Fräsmaschine

Arbeitsbereich (mm) X Y Z	Teillänge max. (mm)	Spindeldrehzahl (1 / min)	Leistung (kW)
610 x 420 x 450	600	12'000	11

Victor VC102

3-Achsen Fräsmaschine

Arbeitsbereich (mm) X Y Z	Teillänge max. (mm)	Spindeldrehzahl (1 / min)	Leistung (kW)
1050 x 560 x 560	1050	12'000	11 / 18.5

Victor VC-A110

4-Achsen Fräsmaschine

Arbeitsbereich (mm) X Y Z	Teillänge max. (mm)	Spindeldrehzahl (1 / min)	Leistung (kW)
1100 x 600 x 560	1100	12'000	18.5

Victor AX350

5-Achsen Fräsmaschine

Arbeitsbereich (mm) X Y Z	Teilelänge max. (mm)	Spindeldrehzahl (1 / min)	Leistung (kW)
650 x 480 x 540	300	12'000	15.0

Victor AX350 / CELLRO Xcelerate X10

5-Achsen Fräsmaschine mit Roboter

Arbeitsbereich (mm) X Y Z	Teilelänge max. (mm)	Spindeldrehzahl (1 / min)	Leistung (kW)
650 x 480 x 540	300	12'000	15.0

Brother SPEEDIO S1000X1

3-Achsen Fräsmaschine

Arbeitsbereich (mm) X Y Z	Teilelänge max. (mm)	Spindeldrehzahl (1 / min)	Leistung (kW)
1000 x 500 x 300	1000	16'000	7.4

Laserbeschriftung

SIC L-Box

2-Achsen Markiermaschine

Arbeitsbereich (mm) X Y Z	Teilelänge max. (mm)	Operationsmodus (KHz)	Leistung (kW)
100 x 100 x 230	440	20 - 200	10

Messtechnik

Zeiss DuraMax

3-Achsen Messmaschine mit passiv Sensor

Arbeitsbereich (mm) X Y Z	Fahrgeschwindigkeit (mm/s)	Genauigkeit (µm)	Software
500 x 500 x 400	300	2.4	Zeiss Calypso

Baugruppenmontage (mechanisch)

Um unseren Kunden den grössten Nutzen unserer Zusammenarbeit zu bieten, montieren wir auch Baugruppen aus Produktions- und Normteilen.

Logistik

Wir sind mit unserer Logistik in der Lage, dem Kunden bereits bei Auftragseingang verbindliche Liefertermine nennen zu können. Fertigung, Planung, Steuerung und Bereitstellung sind Eckpunkte, die wir zu meistern wissen. Wir bieten Ihnen ein umfassendes Angebot an Fertigungstechniken und Präzisionsmechanik.

Wenn Sie spezielle Ziele in der Logistik verfolgen, sind wir gerne bereit, mit Ihnen über den Grad der Zusammenarbeit zu sprechen. Wir bieten Ihnen beispielsweise die Möglichkeit, Ihre Produkte „**Just in Time**“ abzurufen, sowie die Anlieferung im **Kanban-Prinzip**.

Die Lieferung der gefertigten Teile erfolgt selbstverständlich "**frei Haus**".

Komplettbearbeitung

Wir bieten Ihnen einen kompletten Lieferservice. Das Angebot geht vom Einkauf des Rohmaterials, Produktion, Oberflächenveredelung bis hin zur Verpackung und Auslieferung der Teile. Arbeitsgänge die nicht bei uns im Haus ausgeführt werden können, führen für uns ausgewählte, langjährige Partner fachgerecht durch.

Fertigungsgerechte Teilegestaltung

Wenn Sie im Entwicklungsprozess eines neuen Produktes stehen, oder eine Wertanalyse durchführen und keine eigene Fertigung besitzen, bieten wir unseren Kunden gerne in diesem Bereich unser Know – How an.